

WTNV130 - Chauffage d'un milieu poreux désaturé avec air dissous (3D)

Résumé :

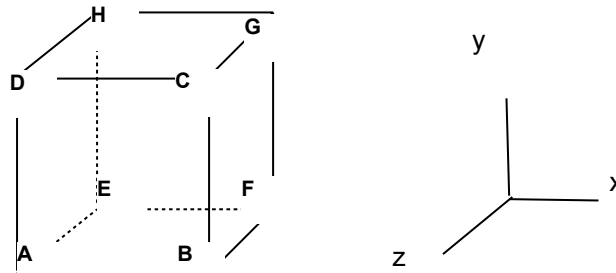
On chauffe un milieu poreux dont les pores sont remplis d'un mélange d'eau (liquide et vapeur) et d'air (sec et dissous dans l'eau). La saturation initiale en liquide est de 50%, le chargement est un flux thermique uniforme sur les bords du domaine. La modélisation faite par un seul élément correspond à la modélisation d'un problème homogène en espace.

La solution de référence est une solution analytique approchée. Ce cas test est l'extension 3D du cas test WTNP106.

1 Problème de référence

1.1 Géométrie

On considère un cube de côté 100m .



Coordonnées des points (m) :

A	0	0	100	E	0	0	0
B	100	0	100	F	100	0	0
C	100	100	100	G	100	100	0
D	0	100	100	H	0	100	0

1.2 Propriétés du matériau

On ne donne ici que les propriétés dont la solution dépend. Le fichier de commandes contient d'autres données de matériau (modules d'élasticité, conductivité thermique ...) qui ne jouent aucun rôle dans la solution du problème traité.

Eau liquide	Masse volumique ($kg.m^{-3}$)	10^3
	Chaleur à pression constante ($J.K^{-1}$)	4180
	coefficient de dilatation thermique du liquide (K^{-1})	0.
	Viscosité dynamique de l'eau liquide ($Pa.s$)	0.001
	Perméabilité relative à l'eau	$kr_w(S) = 1$
Vapeur	Chaleur massique ($J.K^{-1}$)	1900
	Enthalpie initiale (chaleur latente de vaporisation) J/Kg	2,5E6. 0,018
	Masse molaire($kg.mol^{-1}$)	
Gaz	Chaleur massique ($J.K^{-1}$)	1900
	Masse molaire ($kg.mol^{-1}$)	0,018
	Perméabilité relative au gaz	$kr_g(S) = 1$
	Viscosité du gaz ($kg.m^{-1}.s^{-1}$)	$1,8E-5$

Air dissous	Chaleur massique ($J.K^{-1}$)	1900
	Constante de Henry ($Pa.m^3.mol^{-1}$)	50000
Squelette	Capacité calorifique à contrainte constante ($J.K^{-1}$)	1050
Etat initial	Porosité	0,3
	Température (K)	300
	Pression de gaz (Pa)	1E5
	Pression de vapeur (Pa)	3700
	Saturation initiale en liquide (Pa)	0,5
Constantes	Constante des gaz parfaits	8,315
Coefficient s homogénéi sés	Masse volumique homogénéisée ($kg.m^{-3}$)	2200
	Isotherme de sorption	$S(P_c) = 0.5 - 10^{-12}(P_c - P_{vp}^0 - P_c^0)$
		Avec $P_{vp}^0 = 3700$ $P_c^0 = 0$

1.3 Conditions aux limites et chargements

Sur tous les bords :

Flux thermique $\mathbf{q}_{ext} \cdot \mathbf{n} = 10^6$

Flux hydraulique nul

2 Solution de référence

2.1 Méthode de calcul

2.1.1 Calcul de la pression de vapeur à partir de la température

Nous supposons la courbe de saturation linéaire. Elle s'écrit donc :

$$S = S_0 + S' \Delta P_c \quad \text{éq 2.1.1-1}$$

L'équation [éq 2.2.3.3-2] du document de référence [R7.01.11] donne alors :

$$\begin{aligned} \Delta m_w &= \rho_w \phi S' \Delta P_c \\ \Delta m_{vp} &= (\rho_{vp} - \rho_{vp}^0) \phi^0 (1 - S_0) - S' \rho_{vp}^0 \phi^0 \Delta P_c \\ \Delta m_{ad} &= (\rho_{ad} - \rho_{ad}^0) \phi^0 S_0 + S' \rho_{ad}^0 \phi^0 \Delta P_c \\ \Delta m_{as} &= (\rho_{as} - \rho_{as}^0) \phi^0 (1 - S_0) - S' \rho_{as}^0 \phi^0 \Delta P_c \end{aligned} \quad \text{éq 2.1.1-2}$$

On écrit que la masse totale d'eau et la masse totale d'air sont conservées (car il n'y a pas de flux d'eau ni de gaz au bord) et on obtient :

$$\begin{aligned} \Delta m_w + \Delta m_{vp} &= 0 \Rightarrow \\ (\rho_w - \rho_{vp}) S' \Delta P_c + (\rho_{vp} - \rho_{vp}^0) (1 - S_0) &= 0 \end{aligned} \quad \text{éq 2.1.1-3}$$

$$\begin{aligned} \Delta m_{ad} + \Delta m_{as} &= 0 \Rightarrow \\ (\rho_{ad} - \rho_{as}) S' \Delta P_c + (\rho_{as} - \rho_{as}^0) (1 - S_0) + (\rho_{ad} - \rho_{ad}^0) S_0 &= 0 \end{aligned} \quad \text{éq 2.1.1-4}$$

[R7.01.11] [éq 4.1.4-1] donne par ailleurs :

$$\begin{aligned} \ln \left[\frac{p_{vp}}{p_{vp}^0} \right] &= \frac{M_{vp}^{ol}}{\rho_w^0} \left(\frac{1}{RT} - \frac{1}{K_H} \right) (p_{gz} - p_{gz}^0) + \frac{M_{vp}^{ol}}{\rho_w^0 K_H} (p_{vp} - p_{vp}^0) - \frac{M_{vp}^{ol}}{\rho_w^0 RT} (p_c - p_c^0) + \\ &\frac{M_{vp}^{ol} R}{\rho_w^0 K_H} (p_{vp} - p_{gz}) \ln \left[\frac{T}{T^0} \right] + \frac{M_{vp}^{ol}}{R} \left[\frac{h_{vp}^m - h_w^m}{T^0} \right] \frac{dT}{T^2} \end{aligned} \quad \text{éq 2.1.1-5}$$

Le couplage des équations [éq 2.1.1-3], [éq 2.1.1-4] et [éq 2.1.1-5], auquel il faut ajouter l'équation des gaz parfaits pour la vapeur, l'air sec et l'air dissous ainsi que la loi de Henry est un système fortement non linéaire que nous résoudrons en petites perturbations, ce qui permet de le linéariser.

Tous calculs faits, on obtient :

$$\begin{aligned} \Delta P_{vp} \left[(\rho_w - \rho_{vp}^0) S \right] + \frac{(1 - S_0) M_{vp}^{ol}}{RT^0} \left[(\rho_w - \rho_{vp}^0) S \right] \Delta P_w + \Delta P_{as} \left[(\rho_w - \rho_{vp}^0) S \right] \left[1 - \frac{RT^0}{K_H} \right] + \\ \left[(\rho_w - \rho_{vp}^0) S \right] \frac{RP_{as}}{K_H} - \frac{M_{vp}^{ol} P_{vp}^0}{RT^{0^2}} (1 - S_0) \Delta T = 0 \\ \Delta P_{vp} \left[(\rho_{ad}^0 - \rho_{as}^0) S \right] - (\rho_{ad}^0 - \rho_{as}^0) S \left[\Delta P_w + \Delta P_{as} \right] \left[(\rho_{ad}^0 - \rho_{as}^0) S \right] \left[1 - \frac{RT^0}{K_H} \right] + M_{vp}^{ol} \left[\frac{S_0}{K_H} + \frac{(1 - S_0)}{RT^0} \right] + \\ \left[(\rho_{ad}^0 - \rho_{as}^0) S \right] \frac{RP_{as}}{K_H} - \frac{M_{vp}^{ol} P_{as}}{RT^{0^2}} (1 - S_0) \Delta T = 0 \\ \Delta P_{vp} \left[- \frac{1}{P_{vp}^0} \right] + \frac{M_{vp}^{ol}}{\rho_w^0 RT} \Delta P_w + \\ \left[\frac{M_{vp}^{ol}}{\rho_w^0} \frac{P_{as}}{K_H T^0} (1 - R) + \frac{M_{vp}^{ol}}{R} \frac{h_{vp}^m - h_w^m}{T^{0^2}} \right] \Delta T = 0 \end{aligned}$$

éq 2.1.1-6

2.1.2 Calcul de la température

L'équation [éq 3.2.4.3-1] du document de référence [R7.01.11] donne :

$$\Delta Q = -3\alpha_{gz}^m T \Delta p_{gz} + C_\varepsilon^0 \Delta T \quad \text{éq 2.1.2-1}$$

(puisque les autres coefficients de dilatation sont nuls).

L'équation [éq 3.2.4.3-2] donne :

$$\alpha_{gz}^m = \frac{\phi(1 - S_{lq})}{3T} \quad \text{éq 2.1.2-2}$$

On obtient donc :

$$\Delta Q' = -\phi(1 - S_{lq})(\Delta p_{vp} + \Delta p_{as}) + C_\varepsilon^0 \Delta T \quad \text{éq 2.1.2-3}$$

Dans ce problème, ΔQ n'est rien d'autre que la chaleur apportée par unité de volume.

En appelant Vol le volume total de la pièce et $Surf$ sa surface latérale et Δt le temps d'application des flux :

$$\Delta Q = \Delta t \frac{Surf}{Vol} \mathbf{q}_{ext} \cdot \mathbf{n} \quad \text{éq 2.1.2-4}$$

2.1.3 Système à résoudre

$$\begin{bmatrix} (\rho_w - \rho_{vp}^0)S + \frac{(1 - S_0)M_{vp}^{ol}}{RT^0} \\ (\rho_{ad}^0 - \rho_{as}^0)S \\ -\frac{1}{P_{vp}^0} \\ -\phi(1 - S_{lq}) \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} -(\rho_w - \rho_{vp}^0)S \\ -(\rho_{ad}^0 - \rho_{as}^0)S \\ \frac{M_{vp}^{ol}}{\rho_w^0 RT} \\ 0 \end{bmatrix} + \begin{bmatrix} -(1 - S_0)P_{vp}^0 \frac{M_{vp}^{ol}}{RT^{02}} - (\rho_w - \rho_{vp}^0)S \frac{RP_{as}^0}{K_H} \\ -(\rho_{ad}^0 - \rho_{as}^0)S \frac{RP_{as}^0}{K_H} - \frac{M_{vp}^{ol}P_{as}^0}{RT^{02}}(1 - S_0) \\ \frac{M_{vp}^{ol}P_{as}^0}{\rho_w^0 K_H T^0}(1 - R) + \frac{M_{vp}^{ol}h_{vp}^m - h_w^m}{R T^{02}} \\ C_\epsilon^0 \end{bmatrix} \begin{bmatrix} (\rho_w - \rho_{vp}^0)S(1 - \frac{RT^0}{K_H}) \\ (\rho_{ad}^0 - \rho_{as}^0)S(1 - \frac{RT^0}{K_H}) + M_{vp}^{ol} \frac{S_0}{K_H} + \frac{(1 - S_0)}{RT^0} \\ 0 \\ -\phi(1 - S_{lq}) \end{bmatrix}$$

$\times \begin{bmatrix} \Delta P_{vp} \\ \Delta P_w \\ \Delta T \\ \Delta P_{as} \end{bmatrix} = \frac{\Delta t}{Vol} \mathbf{q}_{ext} \cdot \mathbf{n}$

éq 2.1.3-1

S_0	S'	T^0	P_{vp}^0	h_{vp}^0	ρ_{vp}^0 (calculé)	ρ_{lq}
5,00E-01	-1,00E-12	3,00E+02	3,70E+03	2,50E+06	2,67E-02	1,00E+03

r_0	ϕ^0	ρ_s (calculé)	C_σ^s	C_{lq}^p	C_{vp}^p	C_ϵ^0 (calculé)
2,20E+03	3,00E-01	2,93E+03	1,05E+03	4,18E+03	1,90E+03	2,78E+06

$\mathbf{q}_{ext} \cdot \mathbf{n}$	Δt	$Surf$	Vol
1,00E+06	10	6,00E+04	1,00E+06

On obtient les résultats suivants :

Après résolution de ce système, on obtient :

$$\begin{bmatrix} \Delta P_{vp} \\ \Delta P_w \\ \Delta T \\ \Delta P_{as} \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} 44 \\ -149000 \\ 0.216 \\ 68.5 \end{bmatrix}$$

Ce qui donne en terme de résultat Aster (incrément) :

$PRE1$	$PRE2$	DT	$PVP (V3)$
1.49E5	113	0.216	44

2.2 Incertitudes

Les incertitudes sont assez grandes parce-que la solution analytique est une solution approchée du fait de la linéarisation des équations.

3 Modélisation A

3.1 Caractéristiques de la modélisation A

Modélisation en déformations volumique 3D_PLAN_THH2D. Un élément hexa20.
Discretisation en temps : un seul pas de temps : 10 s .

3.2 Grandeurs testées et résultats

Nœud	Champ	Composante	Instant	Référence (analytique)	Aster	Différence (%)
NOI	DEPL	TEMP	10 s	0.216	0.216	0.08%
NOI	DEPL	PRE1	10 s	14.9 10 ⁴	15.0 10 ⁴	0.6%
NOI	DEPL	PRE2	10 s	113	110	2.47%
NOI	VARI_ELNO	V3	10 s	44	44.2	0.56%

4 Modélisation B

Même modélisation que la A mais en formulation sélective : 3D_PLAN_THH2S.

4.1 Caractéristiques de la modélisation B

Modélisation en déformations volumique. Un élément hexa20.
Discrétisation en temps : un seul pas de temps : 10 s.

4.2 Grandeurs testées et résultats

Nœud	Champ	Composante	Instant	Référence (analytique)	Aster	Différence (%)
NOI	DEPL	TEMP	10 s	0.216	0.216	0.08%
NOI	DEPL	PRE1	10 s	14.9 10 ⁻⁴	15.0 10 ⁻⁴	0.6%
NOI	DEPL	PRE2	10 s	113	110	2.47%
NOI	VARI_ELNO	V3	10 s	44	44.2	0.56%

5 Modélisation C

Même modélisation que la A mais avec mécanique bloquée : 3D_PLAN_THH2MD.

5.1 Caractéristiques de la modélisation C

Modélisation en déformations volumique. Un élément `hexa20`.
Discretisation en temps : un seul pas de temps : 10 s .

5.2 Grandeurs testées et résultats

Nœud	Champ	Composante	Instant	Référence (analytique)	Aster	Différence (%)
NOI	DEPL	TEMP	10 s	0.216	0.216	0.08%
NOI	DEPL	PRE1	10 s	$14.9\ 10^4$	$15.0\ 10^4$	0.6%
NOI	DEPL	PRE2	10 s	113	110	2.47%
NOI	VARI_ELNO	V3	10 s	44	44.2	0.56%

6 Modélisation D

Même modélisation que la C mais en modélisation sélective : 3D_PLAN_THH2MS.

6.1 Caractéristiques de la modélisation D

Modélisation en déformations volumique. Un élément hexa20.

Discrétisation en temps : un seul pas de temps : 10 s .

6.2 Grandeurs testées et résultats

Nœud	Champ	Composante	Instant	Référence (analytique)	Aster	Différence (%)
NOI	DEPL	TEMP	10 s	0.216	0.216	0.08%
NOI	DEPL	PRE1	10 s	14.9 10 ⁴	15.0 10 ⁴	0.6%
NOI	DEPL	PRE2	10 s	113	110	2.47%
NOI	VARI_ELNO	V3	10 s	44	44.2	0.56%

7 Synthèse des résultats

La solution ASTER est en très bon accord avec la solution analytique hormis pour la pression de gaz. Les faibles différences sont dues à la linéarisation.