

SSNP124 – Essai biaxial drainé avec un comportement DRUCK_PRAGER adoucissant

Résumé :

Ce cas test permet de mettre en œuvre un essai biaxial drainé sur deux modélisations différentes lors d'un calcul non linéaire. Cela permet de mettre en avant l'effet du type d'écrouissage négatif, parabolique ou linéaire dans le cas de modèle D_PLAN.

Modélisation A

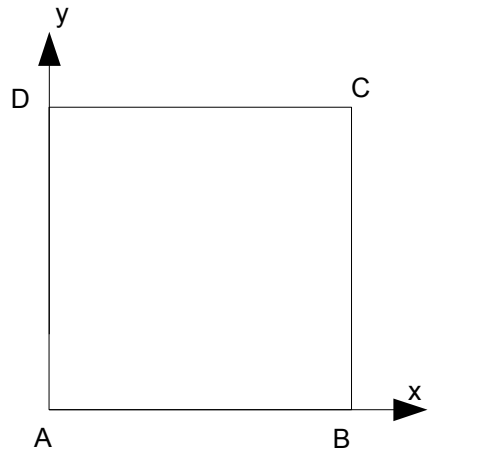
- Modèle de type «DRUCK_PRAGER» à écrouissage négatif linéaire pour un confinement de 2 Mpa .
- modèle D_PLAN avec des mailles QUAD4.

Modélisation B :

- Modèle de type «DRUCK_PRAGER» à écrouissage négatif parabolique pour un confinement de 2 MPa .
- modèle D_PLAN avec des mailles QUAD4.

1 Problème de référence

1.1 Géométrie



- Dimension du carré : $1\text{ m} \times 1\text{ m}$.

1.2 Propriétés du matériau

Élastique

- $E = 5800.0 \text{ E6 Pa}$ Module d'Young
- $\nu = 0.3$ Coefficient de Poisson

DRUCK_PRAGER avec écrouissage négatif linéaire

- $\alpha = 0.33$ Coefficient de dépendance en pression
- $p_{ultm} = 0.01$ Déformation plastique cumulée ultime
- $\sigma^Y = 2.57 \text{ E6 Pa}$ Contrainte plastique
- $h = -2. \text{ E8 Pa}$ Module d'écrouissage

DRUCK_PRAGER avec écrouissage négatif parabolique

- $\alpha = 0.33$ Coefficient de dépendance en pression
- $p_{ultm} = 0.01$ Déformation plastique cumulée ultime
- $\sigma^Y = 2.57 \text{ E6 Pa}$ Contrainte plastique
- $\sigma_{ultm}^Y = 0.57 \text{ E6 Pa}$ Contrainte ultime

1.3 Conditions aux limites et chargements

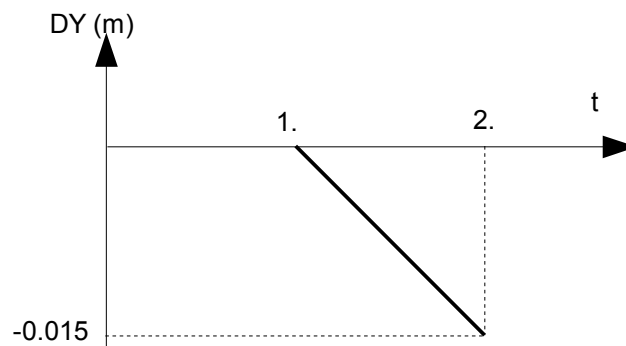
Les conditions aux limites et les chargements appliqués sont les suivants:

Chargements imposés: les chargements sont constants $t \in]1,2.]$

- Coté BC $p = 2.10^6 Pa$

Déplacements imposés sur :

- Coté AB $DY = 0$.
- Coté DA $DX = 0$.
- Les déplacements varient sur CD progressivement, sur l'intervalle $t \in]1,2.]$, suivant une rampe, comme sur la figure ci-dessous:
 $t = 1.$ $DY = 0$.
 $t = 2.$ $DY = -0.015$



1.4 Conditions initiales

- Conditions initiales (Pa)

S_{IXX}	S_{IYY}	S_{IZZ}	S_{IXY}	S_{IXZ}	S_{IYZ}
-2. E6	-2. E6	-2. E6	0.0	0.0	0.0

S_{IP}	M_{II}	$FH_{II}X$	$FH_{II}Y$
0.0	0.0	0.0	0.0

2 Solution de référence

2.1 Méthode de calcul utilisée pour la solution de référence

- Déplacement DY
Le déplacement DY de référence au point C correspond au déplacement imposé.
 $DY = -0.015(t-1)$
- Contrainte $SIXX$
La contrainte $SIXX$ correspond au chargement appliqué
- Contrainte $SIYY$ et déformation plastique cumulée VI
Les valeurs de référence de la contrainte $SIYY$ et de la déformation plastique cumulée VI sont des valeurs de non-régression.

2.2 Grandeurs de référence

- Contrainte $SIXX$ au point C
- Contrainte $SIYY$ au point C
- Déformation plastique cumulée VI au point C
- Déplacement DY au point C

2.3 Résultat de référence

Grandeur	Point	Inst	Référence*	Référence**
$SIXX (Pa)$	C	2.0	$-2.0 E6$	$-2.0 E6$
$SIYY (Pa)$	C	1.07	$-8.69 E6$	$-8.69 E6$
		1.16	$-1.39 E7$	$-1.37 E7$
		1.34	$-9.90 E6$	$-9.90 E6$
		1.53	$-9.91 E6$	$-9.90 E6$
VI	C	1.07	0	0
		1.16	$1.20 E-3$	$1.26 E-3$
		1.34	$1.12 E-2$	$1.12 E-2$
		1.53	$2.01 E-2$	$2.01 E-2$
$DY (m)$	C	1.07	$-1.05 E-3$	$-1.05 E-3$
		1.16	$-2.40 E-3$	$-2.40 E-3$
		1.34	$-5.10 E-3$	$-5.10 E-3$
		1.53	$-7.95 E-3$	$-7.95 E-3$

* écouissage linéaire ** écouissage parabolique

2.4 Incertitude sur la solution

- Solution analytique pour les grandeurs DY et $SIXX$

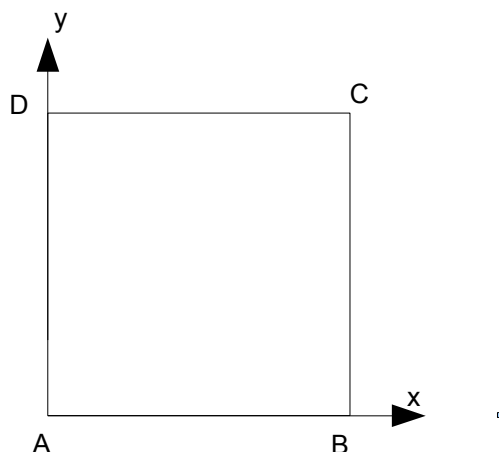
- Solution numérique pour les grandeurs $SIYY$ et VI

3 Modélisation A

3.1 Caractéristiques de la modélisation A

Modélisation D_PLAN.

Comportement de DRUCK_PRAGER à écrouissage négatif linéaire.



Nombre de nœuds 4
Nombre de mailles 5

Soit :

SEG2 4
QUAD4 1

Le carré est dans l'espace $[0., 1.] \times [0., 1.]$.

Coordonnées des points (m) :

$A : (0., 0.)$
 $B : (1., 0.)$
 $C : (1., 1.)$
 $D : (0., 1.)$

Groupes de nœuds :

A, B

Mailles

$M1$: surface $ABDC$
 $M2$: segment AB
 $M3$: segment BC
 $M4$: segment CD
 $M5$: segment DA

3.2 Résultats

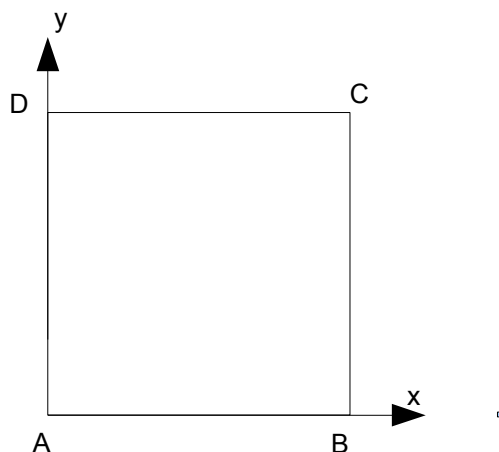
Grandeur	Point	Inst	Référence	Tolérance (%)
$S_{IXX} (Pa)$	C	2.0	$-2.0 E6$	0.1
$S_{IYY} (Pa)$	C	1.07	$-8.69 E6$	0.1
		1.16	$-1.39 E7$	0.1
		1.34	$-9.90 E6$	0.1
		1.53	$-9.91 E6$	0.1
V_I	C	1.07	0	0.1
		1.16	$1.20 E-3$	0.1
		1.34	$1.12 E-2$	0.1
		1.53	$2.01 E-2$	0.1
$DY (m)$	C	1.07	$-1.05 E-3$	0.1
		1.16	$-2.40 E-3$	0.1
		1.34	$-5.10 E-3$	0.1
		1.53	$-7.95 E-3$	0.1

4 Modélisation B

4.1 Caractéristiques de la modélisation B

Modélisation D_PLAN.

Comportement de DRUCK_PRAGER à écrouissage négatif parabolique.



Nombre de nœuds 4

Nombre de mailles 5 Soit :

SEG2 4

QUAD4 1

Le carré est dans l'espace $[0., 1.] \times [0., 1.]$.

Coordonnées des points (m) :

$A : (0., 0.)$

$B : (1., 0.)$

$C : (1., 1.)$

$D : (0., 1.)$

Groupes de nœuds :

A, B

Mailles

$M1$: surface $ABDC$

$M2$: segment AB

$M3$: segment BC

$M4$: segment CD

$M5$: segment DA

4.2 Grandeurs testées et résultats

Grandeur	Point	Inst	Référence	Tolérance (%)
$S_{IXX} (Pa)$	C	2.0	$-2.0 E6$	0.1
$S_{IYY} (Pa)$	C	1.07	$-8.69 E6$	0.1
		1.16	$-1.37 E7$	0.1
		1.34	$-9.90 E6$	0.1
		1.53	$-9.91 E6$	0.1
VI	C	1.07	0	0.1
		1.16	$1.26 E-3$	0.1
		1.34	$1.12 E-2$	0.1
		1.53	$2.01 E-2$	0.1
$DY (m)$	C	1.07	$-1.05 E-3$	0.1
		1.16	$-2.40 E-3$	0.1
		1.34	$-5.10 E-3$	0.1
		1.53	$-7.95 E-3$	0.1

5 Synthèse des résultats

La loi de comportement de type `DRUCK_PRAGER` avec une écrouissage négatif linéaire et avec un écrouissage négatif parabolique donne des résultats satisfaisants avec la modélisation `D_PLAN`.