

SSNV25 1 – Validation élémentaire de la loi d'endommagement GTN en déformation plane avec des simulations d'un élément volume en traction biaxiale

Résumé :

Ce cas-test permet de valider l'algorithme d'intégration de la loi d'endommagement de Gurson – Tvergaard – Needleman (*GTN*) local et à gradient avec les éléments finis standard sous-intégrés ou mixtes en grandes déformations. On y modélise un élément volume en traction biaxiale.

Les différentes modélisations traitées sont :

- **Modélisation A** (2D) : D_PLAN_SI.
- **Modélisation B** (2D) : D_PLAN_GRAD_VARI.
- **Modélisation C** (2D) : D_PLAN_GRAD_INCO.
- **Modélisation D** (3D) : 3D_SI.
- **Modélisation E** (3D) : 3D_GRAD_VARI.
- **Modélisation F** (3D) : 3D_GRAD_INCO.

1 Problème de référence

1.1 Géométrie

Selon la modélisation 2D (déformation plane) ou 3D, on considère respectivement un carré ou un cube de côté 0.05 mm (voir Figure. 1.1-1).

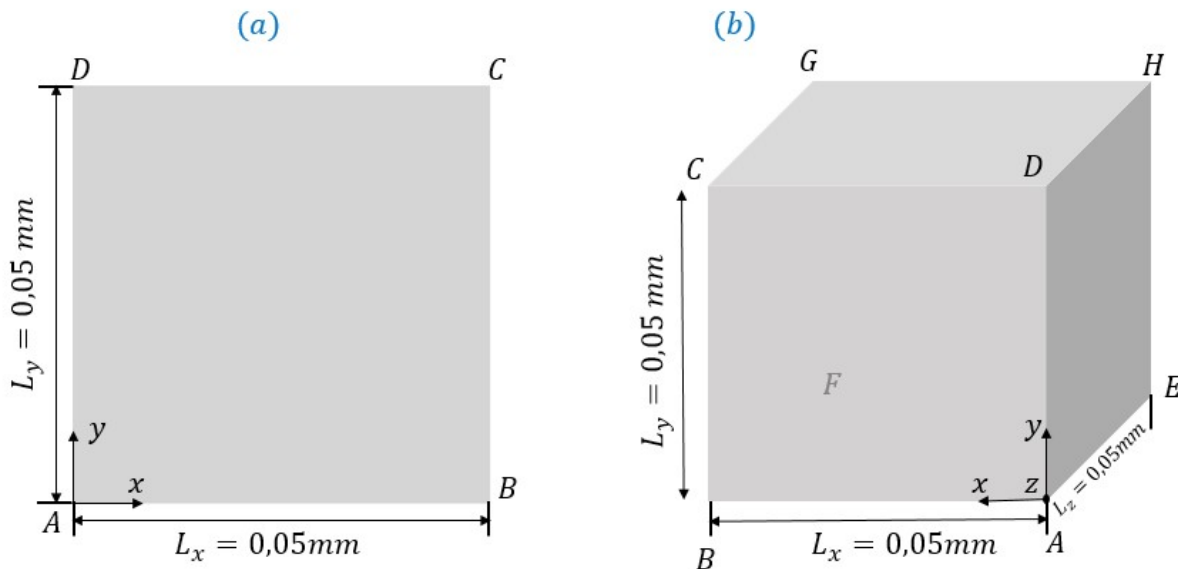


Figure 1.1-a: Géométries d'un carré (a) et d'un cube (b)

1.2 Propriétés du matériau

Élasticité :

$E = 190\,000$ MPa Module d'Young
 $\nu = 0.3$ Coefficient de Poisson

Courbe d'écrouissage :

$$R(\kappa) = 488.36 + 57.13(1 - \exp(-8613\kappa)) + 238.73(1 - \exp(-10.39\kappa))$$

Loi d'endommagement ductile GTN :

$q_1 = 1.5$	Paramètre du modèle GTN
$q_2 = 1.07$	Paramètre du modèle GTN
$f_0 = 0.01$	Porosité initial
$f_n = 0$	Paramètre de germination
$f_c = 0.05$	Porosité de coalescence
$\delta = 3$	Coefficient d'accélération lié à la coalescence
$c = 2.22$ N	Paramètre non local
$r = 5000$ MPa	Paramètre de pénalisation de Lagrange

En particulier, le paramètre non local c et le paramètre de pénalisation r ne sont utilisés que dans la loi de *GTN* à gradient.

Dans `DEFI_MATERIAU`, les informations suivantes doivent être renseignées :

ELAS	ECRO_NL	GTN	NON_LOCAL
E = 190000	R0 = 488.361123569	Q1 = 1.5	C_GRAD_VARI = 2.22
NU = 0.3	R1 = 57.1333673502	Q2 = 1.07	PENA_LAGR = 5000
	GAMMA_1 = 8613	PORO_INIT = 0.01	
	R2 = 238.731127339	COAL_PORO = 0.05	
	GAMMA_2 = 10.386585592	COAL_ACCE = 3	

1.3 Conditions aux limites et chargements

Pour la modélisation *2D* (déformation plane), les déplacements horizontaux et les déplacements verticaux de tous les nœuds sont contrôlés : $u_x = 0.16x$ and $u_y = 0.16y$. (voir Figure 1.1-1(a) pour la géométrie).

Pour la modélisation *3D*, les déplacements selon l'axe X et les déplacements selon l'axe Y de tous les nœuds sont contrôlés : $u_x = 0.16x$ and $u_y = 0.16y$. Les déplacements selon Z sont bloqués (voir Figure 1.1-1(b) pour la géométrie).

Les conditions aux limites et les chargements sont imposés de cette façon de sorte que le problème en *2D* et celui en *3D* soient identiques entre eux et homogènes.

Le chargement est imposé à l'aide de 1000 pas de temps identiques. Le pseudo-temps de calcul est 1.

2 Solution de référence

2.1 Résultats de référence

Les solutions de référence sont obtenues en réalisant les mêmes calculs dans le code de calcul par éléments finis Z-set (développé par Mines ParisTech et l'ONERA).

3 Modélisation A

3.1 Caractéristiques de la modélisation

Modélisation D_PLAN_SI .

3.2 Caractéristiques du maillage

Le maillage est obtenu par SALOME.

Nombre de nœuds : 8.

Nombre et types de mailles : 1 QUAD8, 4 SEG3.

3.3 Grandeurs testées et résultats

Le problème considéré ici est homogène, les contraintes (ou les variables internes) sont donc identiques aux différents points de gauss.

On récupère les valeurs suivantes à l'instant 0.5 et 0.7 : la composante σ_{yy} du tenseur de contrainte ('SIEF_ELGA', 'SIYY'), la variable d'écrouissage κ ('VARI_ELGA', 'V1') et la porosité f ('VARI_ELGA', 'V2').

Le tableau suivant rassemble les valeurs obtenues par le logiciel de calcul par éléments finis Z-set.

INST	Identification	Valeur de référence	Type	Tolérance
0.5	SIYY	328.2971	SOURCE EXTERNE	RELATIF - 1%
0.7	SIYY	155.0777	SOURCE EXTERNE	RELATIF - 1%
0.5	V1	0.1906764	SOURCE EXTERNE	RELATIF - 1%
0.7	V1	0.2131176	SOURCE EXTERNE	RELATIF - 1%
0.5	V2	0.1494371	SOURCE EXTERNE	RELATIF - 1%
0.7	V2	0.1985565	SOURCE EXTERNE	RELATIF - 1%

4 Modélisation B

4.1 Caractéristiques de la modélisation

Modélisation D_PLAN_GRAD_VARI .

4.2 Caractéristiques du maillage

Nombre de nœuds : 8.

Nombre et types de mailles : 1 QUAD8, 4 SEG3.

4.3 Grandeurs testées et résultats

Le problème considéré ici est homogène, les contraintes (ou les variables internes) sont donc identiques aux différents points de gauss.

On récupère les valeurs suivantes à l'instant 0.5 et 0.7 : la composante σ_{yy} du tenseur de contrainte ('SIEF_ELGA', 'SIYY'), la variable d'écrouissage κ ('VARI_ELGA', 'V1') et la porosité f ('VARI_ELGA', 'V2').

Le tableau suivant rassemble les valeurs obtenues par le logiciel de calcul par éléments finis Z-set.

INST	Identification	Valeur de référence	Type	Tolérance
0.5	SIYY	328.2971	SOURCE EXTERNE	RELATIF - 1%
0.7	SIYY	155.0775	SOURCE EXTERNE	RELATIF - 1%
0.5	V1	0.1906764	SOURCE EXTERNE	RELATIF - 1%
0.7	V1	0.2131176	SOURCE EXTERNE	RELATIF - 1%
0.5	V2	0.1494372	SOURCE EXTERNE	RELATIF - 1%
0.7	V2	0.1985566	SOURCE EXTERNE	RELATIF - 1%

5 Modélisation C

5.1 Caractéristiques de la modélisation

Modélisation D_PLAN_GRAD_INCO.

5.2 Caractéristiques du maillage

Nombre de nœuds : 8.

Nombre et types de mailles : 1 QUAD8, 4 SEG3.

5.3 Grandeurs testées et résultats

Le problème considéré ici est homogène, les contraintes (ou les variables internes) sont donc identiques aux différents points de gauss.

On récupère les valeurs suivantes à l'instant 0.5 et 0.7 : la composante σ_{yy} du tenseur de contrainte ('SIEF_ELGA', 'SIYY'), la variable d'écrouissage κ ('VARI_ELGA', 'V1') et la porosité f ('VARI_ELGA', 'V2').

Le tableau suivant rassemble les valeurs obtenues par le logiciel de calcul par éléments finis Z-set.

INST	Identification	Valeur de référence	Type	Tolérance
0.5	SIYY	328.2964	SOURCE EXTERNE	RELATIF - 1%
0.7	SIYY	155.0771	SOURCE EXTERNE	RELATIF - 1%
0.5	V1	0.1906769	SOURCE EXTERNE	RELATIF - 1%
0.7	V1	0.2131181	SOURCE EXTERNE	RELATIF - 1%
0.5	V2	0.1494372	SOURCE EXTERNE	RELATIF - 1%
0.7	V2	0.1985566	SOURCE EXTERNE	RELATIF - 1%

6 Modélisation D

6.1 Caractéristiques de la modélisation

Modélisation 3D_SI .

6.2 Caractéristiques du maillage

Nombre de nœuds : 20.

Nombre et types de mailles : 1 HEXA20, 6 QUAD8, 12 SEG3.

6.3 Grandeurs testées et résultats

Le problème considéré ici est homogène et identique au problème A (modélisation A). Les contraintes (ou les variables internes) sont donc identiques aux différents points de gauss.

On récupère les valeurs suivantes à l'instant 0.5 et 0.7 : la composante σ_{yy} du tenseur de contrainte ('SIEF_ELGA', 'SIYY'), la variable d'écrouissage κ ('VARI_ELGA', 'V1') et la porosité f ('VARI_ELGA', 'V2').

Le tableau suivant rassemble les valeurs obtenues par le logiciel de calcul par éléments finis Z-set.

INST	Identification	Valeur de référence	Type	Tolérance
0.5	SIYY	328.2971	SOURCE EXTERNE	RELATIF - 1%
0.7	SIYY	155.0777	SOURCE EXTERNE	RELATIF - 1%
0.5	V1	0.1906764	SOURCE EXTERNE	RELATIF - 1%
0.7	V1	0.2131176	SOURCE EXTERNE	RELATIF - 1%
0.5	V2	0.1494371	SOURCE EXTERNE	RELATIF - 1%
0.7	V2	0.1985565	SOURCE EXTERNE	RELATIF - 1%

7 Modélisation E

7.1 Caractéristiques de la modélisation

Modélisation 3D_GRAD_VARI .

7.2 Caractéristiques du maillage

Nombre de nœuds : 20.

Nombre et types de mailles : 1 HEXA20, 6 QUAD8, 12 SEG3.

7.3 Grandeurs testées et résultats

Le problème considéré ici est homogène et identique au problème B (modélisation B). Les contraintes (ou les variables internes) sont donc identiques aux différents points de gauss.

On récupère les valeurs suivantes à l'instant 0.5 et 0.7 : la composante σ_{yy} du tenseur de contrainte ('SIEF_ELGA', 'SIYY'), la variable d'écrouissage κ ('VARI_ELGA', 'V1') et la porosité f ('VARI_ELGA', 'V2').

Le tableau suivant rassemble les valeurs obtenues par le logiciel de calcul par éléments finis Z-set.

INST	Identification	Valeur de référence	Type	Tolérance
0.5	SIYY	328.2971	SOURCE EXTERNE	RELATIF - 1%
0.7	SIYY	155.0775	SOURCE EXTERNE	RELATIF - 1%
0.5	V1	0.1906764	SOURCE EXTERNE	RELATIF - 1%
0.7	V1	0.2131176	SOURCE EXTERNE	RELATIF - 1%
0.5	V2	0.1494372	SOURCE EXTERNE	RELATIF - 1%
0.7	V2	0.1985566	SOURCE EXTERNE	RELATIF - 1%

8 Modélisation F

8.1 Caractéristiques de la modélisation

Modélisation 3D_GRAD_INCO .

8.2 Caractéristiques du maillage

Nombre de nœuds : 20.

Nombre et types de mailles : 1 HEXA20, 6 QUAD8, 12 SEG3.

8.3 Grandeurs testées et résultats

Le problème considéré ici est homogène et identique au problème C (modélisation C). les contraintes (ou les variables internes) sont donc identiques aux différents points de gauss.

On récupère les valeurs suivantes à l'instant 0.5 et 0.7 : la composante σ_{yy} du tenseur de contrainte ('SIEF_ELGA', 'SIYY'), la variable d'écrouissage κ ('VARI_ELGA', 'V1') et la porosité f ('VARI_ELGA', 'V2').

Le tableau suivant rassemble les valeurs obtenues par le logiciel de calcul par éléments finis Z-set.

INST	Identification	Valeur de référence	Type	Tolérance
0.5	SIYY	328.2964	SOURCE EXTERNE	RELATIF - 1%
0.7	SIYY	155.0771	SOURCE EXTERNE	RELATIF - 1%
0.5	V1	0.1906769	SOURCE EXTERNE	RELATIF - 1%
0.7	V1	0.2131181	SOURCE EXTERNE	RELATIF - 1%
0.5	V2	0.1494372	SOURCE EXTERNE	RELATIF - 1%
0.7	V2	0.1985566	SOURCE EXTERNE	RELATIF - 1%

9 Synthèse des résultats

Ce cas-test est réalisé sur une seule maille en $2D$ déformation plane ou en $3D$. Avec les conditions aux limites et les chargements donnés, la réponse devient purement homogène. Les solutions de référence sont obtenues en réalisant les mêmes calculs dans le code de calcul par éléments finis Z-set (développé par Mines ParisTech et l'ONERA). On a une bonne concordance entre les résultats calculés et les solutions de référence.