

FORMA42 - Travaux pratiques de la formation « Génie Civil » : mise en tension d'une poutre précontrainte à section variable

Résumé :

Ce test 3D a pour but de mettre en œuvre les deux techniques de mise en tension de câbles de précontrainte et de comparer les solutions ainsi obtenues.

Dans la modélisation *A*, tous les câbles sont mis en tension simultanément dès le début du calcul en utilisant simplement l'opérateur `STAT_NON_LINE`.

Dans les modélisations *B* et *C* l'idée est d'utiliser l'opérateur `CALC_PRECONT`. Dans le premier cas, tous les câbles sont mis en tension simultanément, dans le second cas, le phasage de la mise en précontrainte est modélisé.

L'objectif du TP est de mettre en œuvre ces différentes stratégies et de comparer les différences de résultats obtenus dans chaque cas.

Dans tous les cas, les conditions de liaisons entre le câble et le béton ainsi que le calcul des tensions selon le BPEL91 sont effectuées grâce à l'opérateur `DEFI_CABLE_BP`.

Lorsque le TP est réalisé en temps limité, il peut être judicieux de partir de la modélisation *A*, et de ne réaliser que les modélisations *B* et *C*.

1 Problème de référence

1.1 Géométrie

On considère une poutre en béton armé de section carré, composée de deux tronçons de 10 mètres de longueur, ayant respectivement un et quatre mètres carré de section. La poutre est verticale, la plus faible section en bas. Elle est encastree à sa base, et contient 5 câbles de précontrainte rectilignes. Les cinq câbles qui traversent toute la longueur de la poutre sont situés comme sur le plan ci-dessous :

La section de chaque câble est de 25 cm^2 .

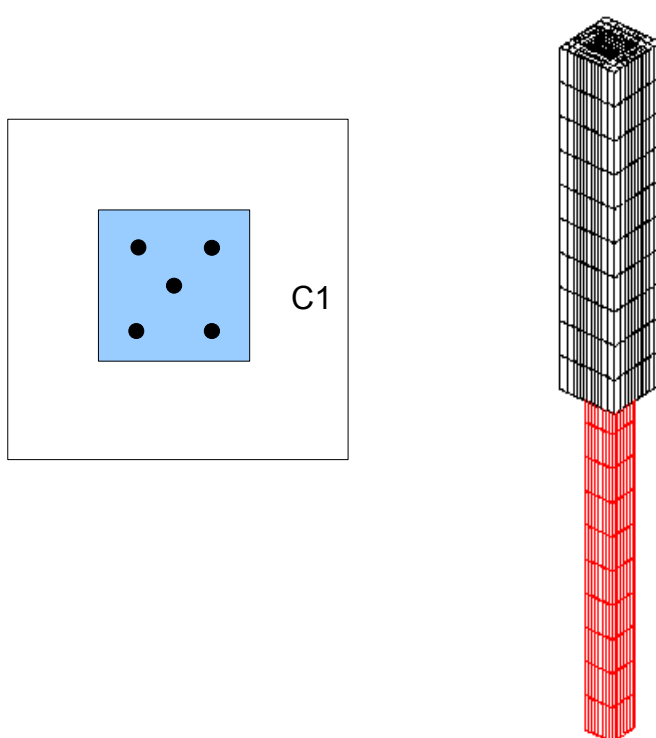


Figure 1: description du maillage utilisé

1.2 Propriétés des matériaux

Matériau béton constituant la poutre :

- module d'Young : $E_b = 4.10^4\text{ MPa}$
- coefficient de Poisson : $\nu = 0,2$
- masse volumique : $\rho = 2500\text{ kg/m}^3$

Matériau acier constituant le câble :

- module d'Young : $E_c = 1,93\text{ }10^5\text{ MPa}$
- coefficient de Poisson : $\nu = 0,3$
- masse volumique : $\rho = 7850\text{ kg/m}^3$

Caractéristiques concernant la mise en tension des câbles :

- recul d'ancrage : 1 mm
- coefficient de frottement linéaire : $0,0015\text{ m}^{-1}$
- force de tension à l'extrémité d'un câble : $3,75\ 10^6\text{ N}$
- âge de décoffrage : 150 jours
- âge de mise en tension du premier câble : 300 jours

1.3 Conditions aux limites et chargements

La base de la poutre est bloquée dans la direction Z . Les deux mouvements de translation par rapport à OX et OY sont bloqués ainsi que le mouvement de rotation autour de OZ . La séquence de chargement est la suivante :

- à 300 jours, mise en tension de 2 câbles (1 et 2) par leur extrémité inférieure,
- à 450 jours, mise en tension de 2 câbles supplémentaires (3 et 4) toujours par leur extrémité inférieure,
- à 600 jours, mise en tension du dernier câble (5) par ses deux extrémités.

La poutre est également soumise à la pesanteur.

2 Modélisation A : mise en tension de la poutre sans prise en compte du phasage avec STAT_NON_LINE

2.1 Mise en œuvre du TP

Dans cette partie, on ne modélise pas le phasage, tous les chargements sont appliqués en un pas de temps.

- Importer le maillage au format MED (`ssnv164a.mmed`) et le visualiser
- Construire le fichier de commande :
 - ◆ Lire le maillage au format med : `LIRE_MALLAGE`
 - ◆ Création de groupes de nœuds à partir de groupes de mailles : `DEFI_GROUP` sur les groupes de mailles 'SU3', 'PP', car on souhaite appliquer des conditions aux limites sur ces groupes sans que les groupes de nœud aient été créés au moment du maillage.
 - ◆ Définition du modèle : modélisation mécanique 3D pour le groupe de maille volumique 'VOLTOT' (la poutre complète) et mécanique de type `BARRE` pour les groupes de mailles câbles ('CAB1', 'CAB2', ...) : `AFFE_MODELE`.
 - ◆ Définition des caractéristiques des câbles : le rayon des câbles vaut $R = 2.8209 \cdot 10^{-2} m$, `AFFE_CARA_ELEM`, mot-clef `BARRE`.
 - ◆ Création d'un matériau béton ($E = 4.E10 Pa$, $\nu = 0.2$, $\rho = 2500 kg/m^3$) : `DEFI_MATERIAU` avec mot-clef `ELAS` et `BPEL_BETON` (fluage/retrait par défaut).
 - ◆ Création d'un matériau câble ($E = 1.93E11 Pa$, $\nu = 0.3$, $\rho = 7850 kg/m^3$). Utiliser une loi élastique et les spécifications de précontrainte réglementaires (mot-clefs `BPEL_ACIER` avec `F_PRG = 1940.E6`, `FROT_COURB = 0`, `FROT_LINE = 1.5 \cdot 10^{-3}`).
 - ◆ Affectation du matériau béton à 'VOLTOT' et du matériau acier aux câbles : `AFFE_MATERIAU`.
 - ◆ Définitions des conditions aux limites (chargements, blocages) : `AFFE_CHAR_MECA` :
 - $DX = 0$ sur le groupe de nœuds 'PY' ;
 - $DY = 0$ sur le groupe de nœuds 'PX' ;
 - $DX, DY = 0$ sur le groupe de nœuds 'PP' précédemment créé ;
 - $DZ = 0$ sur le groupe de nœuds 'SU3' ;
 - renseigner la pesanteur (mot-clef `PESANTEUR`).
 - ◆ Définition des câbles de précontrainte : `DEFI_CABLE_BP`. Pour tous les câbles, adopter une tension initiale de $3.75 \cdot 10^6 N$ et un recul d'ancrage de $0.001 m$; l'ancrage actif est celui à l'extrémité étroite de la poutre (ex. 'PC1D' pour le premier câble), le passif à l'extrémité large (ex. 'PC1F' pour le premier câble).
 - ◆ `AFFE_CHAR_MECA` pour définir la relation entre les câbles et le béton. Attention à bien établir la relation cinématique entre câbles et béton (`RELA_CINE = 'OUI'`) et le chargement lié à la précontrainte (`SIGM_BPEL = 'OUI'`).
 - ◆ définir la liste d'instant qui sera utilisée pour résoudre le problème mécanique à l'aide de `DEFI_LIST_REEL`.
 - ◆ Définir `STAT_NON_LINE` pour le calcul mécanique. Le béton et les câbles sont élastiques.
 - ◆ Calculer avec `CALC_CHAMP`, les variables que vous souhaitez post-traiter avec *Salomé* (à minima les contraintes) et les imprimer au format MED.

- ◆ Récupérer les efforts qui vont être appliqués dans le câble 1 à l'aide de la commande RECU_TABLE. Les imprimer avec IMPR_TABLE.
 - ◆ Récupérer les efforts dans les différents câbles après mise en tension des câbles de précontrainte à l'aide de POST_RELEVE_T. Les imprimer avec IMPR_TABLE.
 - ◆ Pour comparer plus facilement les courbes, il est conseillé ensuite de tracer sur un même graphique la courbe de tension en fonction de l'abscisse curviligne (1) telle que définie dans l'opérateur DEFI_CABLE_BP, (2) au pas initial et (3) au pas de temps final dans la structure de données résultats issue de STAT_NON_LINE. Pour cela, utiliser l'opérateur RECU_FONCTION puis IMPR_FONCTION (FORMAT='XMGRACE').
- Ouvrez le fichier produit par IMPR_FONCTION avec XMGRACE. Que remarquez-vous ?
 - Vous pouvez ensuite varier les paramètres en entrée sur le calcul de la tension des câbles : recul d'ancrage, ancrages actifs/passifs, perte par relaxation et comparer les tensions dans les câbles.

2.2 Grandeurs testées et résultats

On teste la tension dans le câble 1 en plusieurs nœuds. La référence a été obtenue via un calcul CASTEM à $t=600s$.

Identification (noeud/maile)	Type de référence	Valeur de référence (N)	Tolérance (%)
N1 - M5655	'SOURCE_EXTERNE'	3,519.10 ⁶ N	3,00%
N6 - M5660	'SOURCE_EXTERNE'	3,546.10 ⁶ N	3,00%
N11 - M5664	'SOURCE_EXTERNE'	3,597.10 ⁶ N	3,50%
N16 - M5670	'SOURCE_EXTERNE'	3,635.10 ⁶ N	1,00%
N101 - M5674	'SOURCE_EXTERNE'	3,614.10 ⁶ N	6,00%

3 Modélisation B : mise en tension de la poutre sans prise en compte du phasage avec CALC_PRECONT

3.1 Mise en œuvre du TP

3.1.1 Etape préliminaire si la modélisation A n'a pas été réalisé

Importer le test `FORMA42a` dans *AsterStudy*. Analyser le fichier de commande pour comprendre les différentes étapes.

Un certain nombre de post-traitement pour le câble 1 sont proposés afin de contrôler :

- la tension calculée dans `DEFI_CABLE_BP` selon le `BPEL`, `N1_I`
- la tension qui est appliquée, `N1_0`,
- la tension après calcul de l'équilibre à l'instant 600, `N1_600`.

Renseigner les fichiers de sortie nécessaires puis lancer le calcul. Que constatez-vous ?

Dans la suite du TP, il s'agira de voir les différences de profil de tension obtenue suivant le mode de mise en tension, comme détaillé dans le paragraphe suivant.

3.1.2 Passage de `STAT_NON_LINE` à `CALC_PRECONT`

Il s'agit ici de reprendre l'étude précédente mais de réaliser la mise en tension à l'aide de l'opérateur `CALC_PRECONT` au lieu de `STAT_NON_LINE`.

Les changements à opérer sont les suivants :

- modifier `AFFE_CHAR_MECA` de façon à ne plus chercher à appliquer la précontrainte (`SIGM_BPEL='NON'`)
- changer `STAT_NON_LINE` en `CALC_PRECONT`. Supprimer le chargement lié aux câbles de précontrainte, et renseigner le mot-clef `CABLE_BP`.

Que remarquez-vous sur le profil de tension final ?

3.2 Grandeurs testées et résultats

On teste la tension dans le câble 1 en plusieurs nœuds. La référence a été obtenue via un calcul CASTEM à $t = 600s$.

Identification (noeud/maille)	Type de référence	Valeur de référence (N)	Tolérance (%)
N1 - M5655	'SOURCE_EXTERNE'	3,519.10 ⁶ N	4,00%
N6 - M5660	'SOURCE_EXTERNE'	3,546.10 ⁶ N	4,00%
N11 - M5664	'SOURCE_EXTERNE'	3,597.10 ⁶ N	3,00%
N16 - M5670	'SOURCE_EXTERNE'	3,635.10 ⁶ N	1,00%
N101 - M5674	'SOURCE_EXTERNE'	3,614.10 ⁶ N	1,00%

4 Modélisation C : modélisation du phasage de mise en précontrainte

4.1 Mise en œuvre du TP

Il s'agit maintenant de reprendre l'étude précédente mais de modéliser le phasage de précontrainte. Celui-ci est le suivant :

- Au début, les câbles ne sont pas encore en place (il n'y a que la gaine), par contre il y a l'effet de la pesanteur sur le béton.
- Les câbles 'CAB1' et 'CAB2' sont mis en tension à l'instant 300 jours (les autres câbles étant inactifs !!).
- Les câbles 'CAB3' et 'CAB4' sont mis en tension à l'instant 450 jours. A 600 jours, on met en tension le câble 'CAB5'.

Modifier le fichier de commande en conséquence et comparer les profils de tensions dans les câbles par rapport aux cas précédents.

Les actions / commandes à utiliser :

- Dupliquer les `DEFI_CABLE_BP` si nécessaire pour pouvoir tendre séparément les 3 groupes de câbles. Faites de même pour les chargements associés à ces câbles. Ces chargements ne doivent comporter que les liaisons cinématiques.
- Modification de la liste d'instants pour le calcul de la précontrainte : `DEFI_LIST_REEL`, valeurs (0,150,300,450,600) jours.
- Faites un premier `STAT_NON_LINE` pour le calcul de la pesanteur (1 pas de temps). Attention, pour ne pas prendre en compte les câbles, il convient de leur affecter la loi de comportement `SANS`, qui revient à appliquer un module d'Young nul.
- Procéder ensuite à 3 appels à `CALC_PRECONT` pour la mise en tension successive des câbles. Les conditions aux limites changent dans les 3 cas.

Reprenez les mêmes post-traitements que précédemment mais en traçant les courbes aux différents instants ou a minima à $t = 600$ jours.

Observez les différences obtenues sur les tensions dans les câbles et sur l'état de contrainte dans le béton.

4.2 Grandeurs testées et résultats

On teste la tension dans le câble 1 en plusieurs nœuds. La référence a été obtenue via un calcul CASTEM à $t = 600$ s .

Identification (noeud/maile)	Type de référence	Valeur de référence (N)	Tolérance (%)
N1 - M5655	'SOURCE_EXTERNE'	3,519.10 ⁶ N	1,00%
N6 - M5660	'SOURCE_EXTERNE'	3,546.10 ⁶ N	1,00%
N11 - M5664	'SOURCE_EXTERNE'	3,597.10 ⁶ N	1,00%
N16 - M5670	'SOURCE_EXTERNE'	3,635.10 ⁶ N	1,00%
N101 - M5674	'SOURCE_EXTERNE'	3,614.10 ⁶ N	1,00%

5 Synthèse des résultats

Ce test permet de tester trois manières différentes d'imposer la mise en tension des câbles de précontrainte. Chacune de ces manières conduit à des profils de tension dans les câbles différents et donc à des contraintes différentes dans le béton. L'utilisateur doit être conscient des différences.

Par ailleurs, lorsque l'on associe ce calcul de la tension du câble à un calcul non-linéaire, il est important de ne pas cumuler les pertes. Ainsi, si le béton est modélisé à l'aide d'une loi visco-élastique, il ne faudra pas prendre en compte les pertes par fluage du béton dans le calcul de la tension du câble.

Il faut noter également que la tension est loin d'être uniforme, c'est tout l'intérêt de ces opérateurs par rapport à imposer une précontrainte sous forme d'une pré-déformation ou d'un champ thermique fictif.