

SDLL14 - Modes de vibration d'un coude de tuyauterie mince

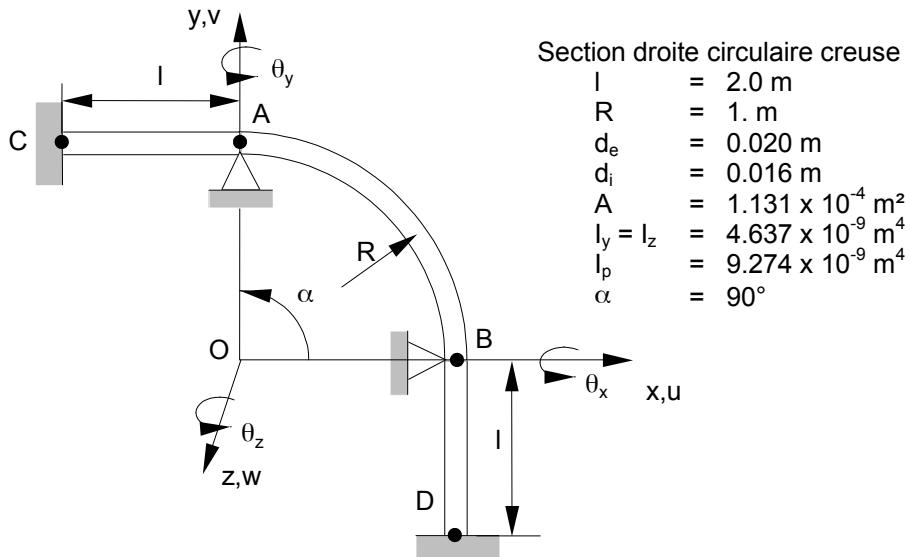
Résumé :

Ce test consiste à rechercher les fréquences propres et les modes de vibration associés d'une tuyauterie coudée. Il permet de valider les modélisations éléments finis TUYAU (SEG3 et SEG4) et TUYAU_6M (SEG4). Il valide également l'option de calcul des plus grandes fréquences propres d'une structure.

Les résultats obtenus sont comparés à une solution de référence analytique.

1 Problème de référence

1.1 Géométrie



1.2 Propriétés du matériau

Les propriétés du matériau constituant la plaque sont :

$$\begin{aligned} E &= 2.1 \cdot 10^{11} \text{ Pa} && \text{Module d'Young} \\ \nu &= 0.3 && \text{Coefficient de poisson} \\ \rho &= 7800 \text{ kg/m}^3 && \text{Masse volumique} \end{aligned}$$

1.3 Conditions aux limites et chargements

- Conditions aux limites :
 - sections en *C* et *D* encastrées
 - Point *A* : déplacements suivant *y* et *z* nuls
 - Point *B* : déplacements suivant *x* et *z* nuls

1.4 Conditions initiales

Sans objet

2 Solution de référence

2.1 Méthode de calcul utilisée pour la solution de référence

La méthode de Rayleigh appliquée à des éléments de poutre droite élancée et à un élément de poutre courbe mince permet de déterminer des paramètres tels que :

- flexion dans le plan : $f_i = \frac{\lambda_i^2}{2\pi R^2} \sqrt{\frac{EI_z}{\rho A}} \quad i=1,2 ;$
- flexion transverse : $f_i = \frac{\mu_i^2}{2\pi R^2} \sqrt{\frac{GI_p}{\rho A}} \quad i=1,2 ;$

Les valeurs λ_i^2 et μ_i^2 sont tirées d'une abaque.

Cette formulation n'est utilisable que pour les tuyauterie très élancées :

- Élancement des parties droites supérieur à $\frac{l}{d_e} > 20$
- Coude mince tel que $\alpha R > 100 \sqrt{\frac{I_z}{A}}$ avec α , angle au centre en radian. Il n'est pas nécessaire d'utiliser ici un coefficient de flexibilité du coude.

2.2 Résultats de référence

- Quatre premières fréquences propres,
- Quatre premiers modes propres (2 modes transverses, 2 modes dans le plan).
 - Fréquence (mode transverse 1) 17.9 Hz
 - Fréquence (mode dans le plan 1) 24.8 Hz
 - Fréquence (mode transverse 2) 25.3 Hz
 - Fréquence (mode dans le plan 1) 27.0 Hz

2.3 Incertitudes sur la solution

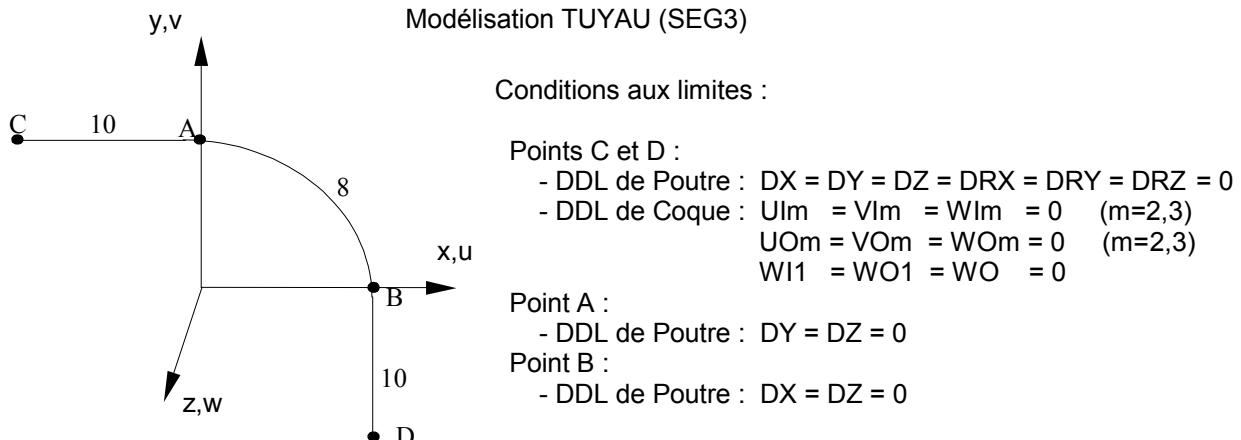
- Inférieure à 0.1% pour la première fréquence propre transverse,
- inférieure à 3% pour les autres fréquences propres.

2.4 Références bibliographiques

- 1) VPCS : Guide de validation des progiciels de calcul de structures : « test SDLL14 », SFM, AFNOR technique.
- 2) R.D. Blevins, formulas for natural frequency and mode shape, New York, Van Nostrand, 1979, P. 215.

3 Modélisation A

3.1 Caractéristiques de la modélisation



3.2 Caractéristiques du maillage

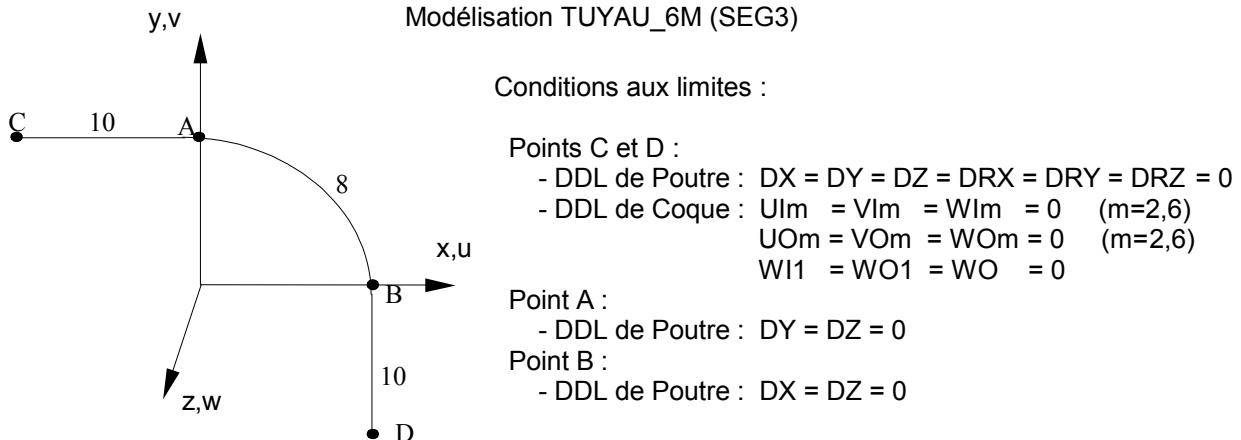
Nombre de nœuds : 57
Nombre de mailles et types : 28 SEG3

3.3 Grandeur testées et résultats

Identification	Référence
Fréquence (Hz) Transverse 1	17.9
Fréquence (Hz) dans le plan 1	24.8
Fréquence (Hz) Transverse 2	25.3
Fréquence (Hz) dans le plan 2	27.0

4 Modélisation B

4.1 Caractéristiques de la modélisation



4.2 Caractéristiques du maillage

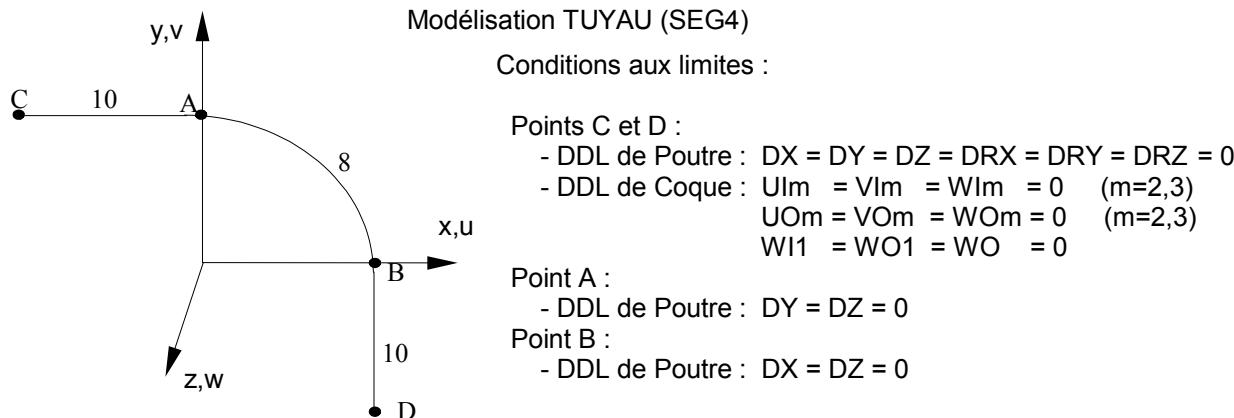
Nombre de nœuds : 57
Nombre de mailles et types : 28 SEG3

4.3 Grandeur testées et résultats

Identification	Référence
Fréquence (Hz) Transverse 1	17.9
Fréquence (Hz) dans le plan 1	24.8
Fréquence (Hz) Transverse 2	25.3
Fréquence (Hz) dans le plan 2	27.0

5 Modélisation C

5.1 Caractéristiques de la modélisation



5.2 Caractéristiques du maillage

Nombre de nœuds : 85

Nombre de mailles et types : 28 SEG4

5.3 Grandeur testées et résultats

Identification	Référence
Fréquence (Hz) Transverse 1	17.9
Fréquence (Hz) dans le plan 1	24.8
Fréquence (Hz) Transverse 2	25.3
Fréquence (Hz) dans le plan 2	27.0

5.4 Remarques

Le maillage en SEG4 est obtenu à partir d'un maillage SEG3 avec la commande CREA_MAILLAGE, MODI_MAILLE avec l'option 'SEG3_4'. Il est important que le nœud milieu du SEG3 soit bien au milieu, Code_Aster vérifie cette condition avec une tolérance.

6 Modélisation D

6.1 Caractéristiques de la modélisation

Idem que la modélisation A.

6.2 Caractéristiques du maillage

Idem que la modélisation A.

6.3 Grandeur testées et résultats

On teste le calcul ergonomique de la plus grande fréquence propre de la structure, grâce à l'option 'PLUS_GRANDE' dans l'opérateur CALC_MODES. La valeur de référence est donnée par la modélisation E.

7 Modélisation E

7.1 Caractéristiques de la modélisation

Idem que la modélisation A.

7.2 Caractéristiques du maillage

Idem que la modélisation A.

7.3 Grandeur testées et résultats

On teste le calcul de la plus grande fréquence propre de la structure, en échangeant à la main les rôles des matrices de masse et de raideur. Il faut notamment transférer les degrés de liberté de Lagrange de la raideur vers la masse.

Le calcul modal est réalisé d'une part avec `TYPE_RESU='GENERAL'`, qui renvoie une valeur propre λ ; dans ce cas, il faut appliquer la formule $\frac{1}{2\pi\sqrt{\lambda}}$ pour convertir la valeur en fréquence propre.

D'autre part avec `TYPE_RESU='DYNAMIQUE'`, qui renvoie une fréquence propre f ; dans ce cas, il faut appliquer la formule $\frac{1}{(2\pi)^2f}$ pour retrouver la bonne fréquence propre.

La valeur ainsi calculée sert de référence pour la modélisation D.

8 Synthèse des résultats

Les résultats obtenus avec les modélisation TUYAU (SEG3 et SEG4) et TUYAU_6M (SEG4) sont satisfaisants. L'écart maximum observé est inférieur à 2.1% .

La plus grande fréquence propre calculée est la même si on utilise la manière ergonomique ou si on échange les rôles des matrices à la main.