Titre : GCPC001 - Eprouvette CTJ25 Responsable : Nicolas SELLENET Date : 28/06/2010 Page : 1/6 Clé : V1.10.108 Révision : 3834

GCPC001 - Eprouvette CTJ25

Résumé:

L'objectif de ce test est de s'assurer de la non régression de la méthode de résolution du problème d'élasticité linéaire avec le solveur GCPC avec 2 préconditionneurs LDLT_INC et LDLT_SP.

Le test comporte 1 modélisation 3D d'un quart d'éprouvette CTJ25 en 630 hexaèdres pour un chargement de déplacement imposé.

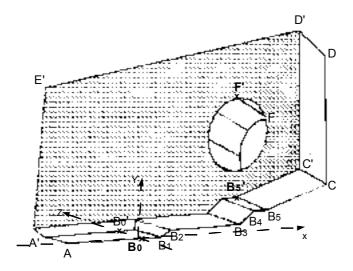
Dans les versions précédentes ce test était nommé SSLV101 puis YYYY108.

 Titre : GCPC001 - Eprouvette CTJ25
 Date : 28/06/2010 Page : 2/6

 Responsable : Nicolas SELLENET
 Clé : V1.10.108 Révision : 3834

1 Problème de référence

1.1 Géométrie



La géométrie ne représente qu'un quart de l'éprouvette CTJ25 plans de symétrie : $(x\,B_0\,y)\,$ et $(x\,B_0\,z)\,$

Épaisseur : *DD* '=12.5 *mm*

Face1: (A, B0, B1, B2, B3, B4, B5, C, D, E)

Face2: (A, B0, B0', A')

Coordonnées des points (mm):

	min	max	<i>B</i> 0	F'	B5'
X	-20.	42.5	0.	30.	30.
y	0.	30.	0.	20.25	3.5
Z	0.	12.5	0.	12.5	12.5

1.2 Propriétés de matériaux

$$E = 2.02702710^{11} Pa$$

$$v = 0.3$$

1.3 Conditions aux limites et chargements

Tous les nœuds de la face1 : DZ=0Tous les nœuds de la face2 : DY=0

Tous les nœuds de la ligne FF': DX=0 DY=0.01

 Titre : GCPC001 - Eprouvette CTJ25
 Date : 28/06/2010 Page : 3/6

 Responsable : Nicolas SELLENET
 Clé : V1.10.108 Révision : 3834

2 Solution de référence

2.1 Méthode de calcul utilisée pour la solution de référence

La solution de référence est celle obtenue sur le même maillage avec le code PERMAS, calculs réalisés en 1997.

2.2 Grandeurs et résultats de référence

Localisation	Référence (mm)	Précision (%)
Point F ' DY	1. 10 ⁻²	1.5E-4
DZ	1.0296 10 ⁻⁴	1.5E-4
Point B5' DX	4.3006 10 ⁻³	1.5E-4
DY	9.2890 10 ⁻³	1.5E-4
DZ	-2.9173 10 ⁻⁵	1.5E-4

 Titre : GCPC001 - Eprouvette CTJ25
 Date : 28/06/2010 Page : 4/6

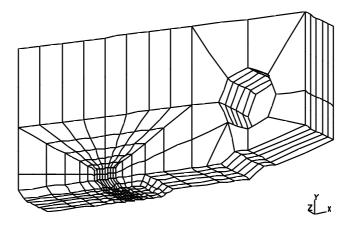
 Responsable : Nicolas SELLENET
 Clé : V1.10.108 Révision : 3834

3 Modélisation A

3.1 Caractéristique de la modélisation

La modélisation est 3D élastique.

3.2 Caractéristique du maillage



Nombre de nœuds : 3323

Nombre de mailles : 630 HEXA20

Découpage : Face1 (A, B1, ..., B5, C, D, E) 428 nœuds

Face2 (A, B0, B0', A') 198 nœuds

Segment FF' 11 nœuds

Nom des noeuds : Point F' = NO2958 Point B5' = NO2974

3.3 Fonctionnalités testées

Commandes

AFFE_MODELE	'MECANIQUE'	' 3D '	
DEFI MATERIAU	ELAS		

3.4 Grandeurs testées et résultats

GCP + LDLT INC

Localisation	Référence	Tolérance
DY (NO2958)	0.010	0.015%
DZ (NO2958)	1.0296E-04	0.015%
DX (NO2974)	4.3006E-03	0.015%
DY (NO2974)	9.289E-03	0.015%
DZ (NO2974)	-2.9173E-05	0.020%

GCP + LDLT_SP

Localisation	Référence	Tolérance
DY (NO2958)	0.010	0.015%
DZ (NO2958)	1.0296E-04	0.015%
DX (NO2974)	4.3006E-03	0.015%
DY (NO2974)	9.289E-03	0.015%
DZ (NO2974)	-2.9173E-05	0.020%



4 Synthèses des résultats

Les résolutions avec les deux préconditionneurs permettent d'obtenir le même niveau de précision.